

LINC-CUT® S 1020w & 1530w

SYSTEM DO PLAZMOWEGO CIĘCIA CNC



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ZWIĘKSZ SWOJĄ REAKTYWNOŚĆ I KREATYWNOŚĆ

LINC-CUT® S 1020w & 1530w SYSTEM PLUG & PLAY DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

- Kompletny system do cięcia plazmowego, złożony z wysokiej jakości komponentów od jednego dostawcy
- 2 lata gwarancji
- Cięcie plazmą powietrzną
- Do stali niestopowej i nierdzewnej
- Arkusze blachy 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Kompaktowe urządzenie, optymalizujące zajętość powierzchni
- Szybka instalacja, nie wymagająca długiego czasu nauki obsługi urządzenia przez operatorów
- Gotowy do pracy po niecałej godzinie od momentu dostawy i instalacji

Zastosowania

- Małe warsztaty produkcji metalowej
- Wykonawcy robót blacharskich
- Produkcja pojazdów własnych
- Prototypy
- Kursy i szkolenia
- Hobbyści i rękodzieło



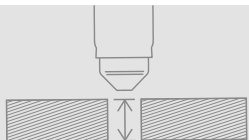
Urządzenie	Indeks	Wymiary (mm)	Obszar cięcia (mm)	Ciężar (kg)	Pojemność zbiornika (l)	Zasilanie	Uziemienie urządzenia	Nazwa produktu	Napięcie zasilania	Znamionowe parametry wyjściowe	Pobór prądu	Prąd wyjściowy (A)	Wymagane ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ powietrza (l/min)	WxSzXGł (mm)	Ciężar (kg)
LINC-CUT® S 1020w	AS-CM-LCS1020WF125	1900x3200 x1600*	1000x2000	650	260	230V/4A 1-faz. 50/60Hz	Dedykowane uziemienie do podłączenia we własnym zakresie lub w uzgodnieniu z serwisem dostawcy	FlexCut™ 125 CE	400 VAC 3-faz. 50/60Hz	125A/175V/100%	100% 40A	20-125	6,21-8,27	260	526x311x648	53,5
LINC-CUT® S 1530w	AS-CM-LCS1530WF125	2400x4200 x1600*	1500x3000	850	490	230V/4A 1-faz. 50/60Hz	Dedykowane uziemienie do podłączenia we własnym zakresie lub w uzgodnieniu z serwisem dostawcy	FlexCut™ 125 CE	400 VAC 3-faz. 50/60Hz	125A/175V/100%	100% 40A	20-125	6,21-8,27	260	526x311x648	53,5

*Należy uwzględnić dodatkowo strefę dostępu dla operatora po 800 mm z każdej strony urządzenia.
Urządzenie ustawione na płycie betonowej, płaskość płyty ±10mm, spadek 30mm (maks. 5mm/m)

- Stół wodny umożliwia wychwytywanie pyłu powstałego podczas cięcia.
- Poziom ulatniających się gazów reszkowych pozostaje poniżej dopuszczalnych wartości granicznych w warunkach warsztatowych przy wystarczającej kubaturze, zastosowanej filtracji powietrza i średnim efektywnym czasie cięcia 2 godziny.
- Obsługuje arkusze blachy formatu 1000x2000 lub 1500x3000 mm o grubości 20 mm.
- Także o połowę mniejsze arkusze blachy o grubości 25 mm.

EFEKTYWNOŚĆ WYDAJNOŚĆ PRECYZJA

PRZEBIJANIE :
25 mm



MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA
(stal niestopowa):

6 mm: **5300 mm/min**
12 mm: **2200 mm/min**
25 mm: **800 mm/min**



- **Doskonała wydajność cięcia:**
 - niewielki kąt nachylenia krawędzi, bardzo gładka powierzchnia cięcia
 - cięcie plazmowe oraz również znakowanie plazmowe
 - zarządzanie jakością, w szczególności poprawa prostopadłości otworów na śruby
- **Łatwość obsługi:**
 - potrzebne jest tylko sprężone powietrze
 - duży i intuicyjny ekran dotykowy
- **Niskie koszty:**
 - wysoka trwałość części eksploatacyjnych
 - wysoka prędkość cięcia
 - cięcie bez lub z małą ilością żużla minimalizuje konieczność obróbki wykańczającej

ACCUMOVE

Technologia sterowania ruchem ACCUMOVE to zaawansowane i złożone funkcje sterowania urządzeniem, połączone w jeden prosty w obsłudze program, który zapewnia zwiększoną moc przetwarzania i synchronizację z każdym elementem na stole. Sterowanie wysokością uchwytu, silniki krokowe i oprogramowanie do komputerowego wspomaganie produkcji są zarządzane za pomocą jednego systemu operacyjnego – dzięki czemu cała sekwencja komunikatów wyświetlana jest na jednym ekranie.

NOWY VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

W sterownikach ACCUMOVE® CNC zainstalowano aplikację VMD, obsługiwaną przez interfejs HMI (Human-Machine Interface). Interfejs jest przyjazny dla użytkownika i bardzo łatwy do przyswojenia. W sterowniku zainstalowano wiele nowych funkcji, które upraszczają proces cięcia:



– **zarządzanie procesem** – wszystkie parametry są kontrolowane z poziomu panelu sterowniczego, zaczynając od **prostego wyboru rodzaju i grubości materiału**, upraszczając wdrożenie cięcia plazmowego. Wbudowane funkcje zwiększają wydajność cyklu i optymalizują zużycie materiałów eksploatacyjnych.

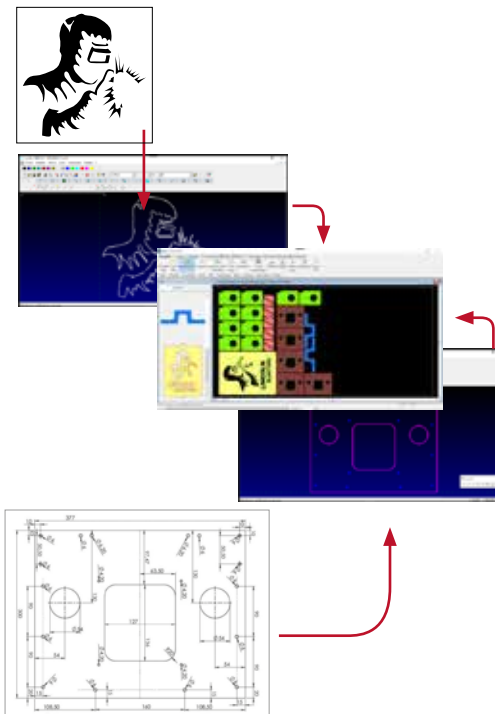
- **Wyrównanie arkuszy** – ułatwia ustawienie arkuszy blachy, szczególnie o większej grubości. Niezależnie od orientacji arkusza sterownik ACCUMOVE odpowiednio dopasuje trajektorię.
- **Zintegrowany laser pozycjonujący** – upraszcza obsługę urządzenia przy wyrównywaniu arkuszy, określaniu punktu zerowego lub w trybie testowym
- **Biblioteka kształtów** – zaimplementowana do oprogramowania, zawiera zestaw 36 typowych kształtów od podstawowego prostokąta do złożonych, okrągłych kołnierzy.
- **Moduł automatycznego nestingu** – zaimportuj swoje pliki dxf lub dwg, wprowadź liczbę, a oprogramowanie VMD automatycznie wygeneruje optymalne rozmieszczenie na arkuszu.



PROJEKTOWANIE, DIGITALIZACJA, NESTING. LICZY SIĘ TYLKO TWOJA KREATYWNOŚĆ...

LINC-CUT® S jest dostarczany z pakietem oprogramowania do zainstalowania na komputerze, które umożliwia:

- zwektoryzowanie swoich rysunków
- import plików w formacie dxf oraz dwg
- rysowanie elementów zgodnie z dokumentacją
- optymalizowanie ułożenia elementów na arkuszu i przesyłanie do urządzenia
- wykonanie nestingu ręcznie lub automatycznie



LINC-CUT® S 1020w & 1530w

URZĄDZENIE DO CIĘCIA PLAZMOWEGO POD KLUCZ

- **REAKTYWNOŚĆ I KREATYWNOŚĆ**
 - intuicyjny interfejs
 - dołączony pakiet oprogramowania
- **ELASTYCZNOŚĆ**
 - arkusze blachy 1000x2000 lub 1500x3000mm
 - cięcie materiałów o grubości 0,8-25 mm
- **WSPARCIE**
 - 2 lata gwarancji
 - bliski kontakt z klientem
- **BEZPIECZEŃSTWO**
 - zgodność ze standardem EN ISO 17916
 - wysoka ergonomia pracy



POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbyttno odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC