

LINC-CUT FIBER 1530 A

Faserlaser-Schneidanlage
Schneidsystem mit
Wechseltisch 1500 x 3000



LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINC-CUT FIBER 1530A

IHRE LÖSUNG FÜR DAS FASERLASERSCHNEIDEN



SICHERHEIT

PRODUKTIVITÄT

ÜBERLEGENE
SCHNEIDQUALITÄT

LINC-CUT

FIBER 1530 A

Schlüsselfertige Lösung für das Faserlaserschneiden:

- Zentrale Bedienkonsole
- Faserlaserquelle bis zu 6 kW
- Wechseltisch 1500 x 3000 mm
- Schutzeinhausung
- Sicherheitssichtfenster
- Zugangstür zum Laserkopf
- Lichtschranke
- Rauchabsaugung DIGIFILTER
- 2 Jahre Garantie*

*Garantiebedingungen für automatische Anlagen auf Ihrer Lincoln Electric Webseite.



Optimale Schneidqualität

- Lineares Führungssystem
- Schnelles Beschleunigen / Abbremsen
- Schneckengetriebe
- Robuste Ausführung, hohe Präzision
- Automatische Schmierung
- Perfekte Synchronisation der Bewegungen von Laser und Maschine



Sicherheit steht im Mittelpunkt, entspricht europäischen Normen, zertifiziert in Zusammenarbeit mit einer der anspruchsvollsten europäischen Organisationen.



Vollautomatischer, durch Lichtschranke geschützter Wechseltisch mit einfachem Zugang für problemloses Be- und Entladen.

Optimale Sicht für eine sichere Überwachung des Betriebs: breite Tür und Fenster, zertifiziert nach EN 12254.

Zentrale Bedienkonsole (CNC) für alle Steuerelemente und zur Überwachung der Anlage, Bewegungen, Einstellung der Schneidparameter (Laser), Rauchabsaugung, großes Display mit 2 Kameras mit Fernwartungsmodul (ETIC).

Absaugtisch mit pneumatischer Regelung, effektive Absaugung über DIGIFILTER mit selbstreinigenden Filtern.

Klimatisierter Schaltschrank zur Gewährleistung eines stabilen Betriebs, insbesondere auch der Faserlaserquelle.





HOHE QUALITÄT Schneidkopf

Optimale Kühlung, Autofokus, automatische Kalibrierung von Höhensensor und Schneidgas: alle Parameter für optimale und wiederholbare Schneidqualität.

Faserlaser

3 oder 6 Kw Faserlaserpaket mit:

- Autofokus-Laserkopf mit automatischer Gas-Kalibrierung und Schnitthöhe für optimale Schneidqualität und Wiederholbarkeit.
- Kompakte Laserquelle mit einem Faserkerndurchmesser von 75 µm für hervorragende Schneidqualität.
- Höhenregulierungssystem mit automatischer Kalibrierung.
- Gaskonsole mit automatischer Einstellung und Auswahl
- Vernetzte EtherCat-Technologie mit digitaler Steuerung der Laserquelle, des Laserkopfes, der Höhensteuerung und der Achsen zur optimalen Steuerung und Überwachung des Prozesses.



Digitale Steuerung



Großes Display der Bedienkonsole mit Anzeige der beiden Überwachungskameras. Steuerung aller Maschinenfunktionen, Datenbank mit Parametern für alle Materialstärken für Normalstahl, Edelstahl und Aluminium.

Erweiterte Funktionen:

- **«Flycut»:** Erhöhen Sie die Produktivität beim Schneiden durch das Setzen von kleinen Innenkonturen auf dünnen Blechen.
- **«Schnelles Schneiden»:** Optimierung der Zeit zwischen einzelnen Schnitten.
- **«Smooth MicroJoint»:** Schutz beim Schneiden kleiner Teile.
- **«Rahmenrand»:** Prüfen, ob ein Teilesatz aus einem Reststück geschnitten werden kann.
- **«Kreiszentrierung»:** Mittelpunkt bei Kreisschnitten.
- **«Kollisionen während der Fahrt vermeiden»:** Intelligente Einstellung des Laserkopfes bei schnellen Bewegungen zur Vermeidung von Kollisionen mit Teilen.

Sicherheit und Nachhaltigkeit

Sicherheit

Erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

- Sicherheitskennzeichnung mit Schutzglas EN 12254
- Schutzvorrichtungen verhindern das Schneiden und Bewegen der Maschine bei geöffneter Tür. Dadurch Schutz vor Laserstrahlung und Verletzungen durch die Bewegungen der Maschine.
- CE-zertifizierte Komponenten.
- CNC-Bedieneinheit oder Fernregler.
- Gesicherter Zyklus des Wechseltisches.
- Absaugung angeschlossen.



Nachhaltige Entwicklung

- Maschinenstruktur mit integrierter Absaugung.
- Schubladen für Kleinteile und kleine Reststücke
- Absaugung mit DIGIFILTER.
- Schutz des Maschinenrahmens gegen Laserstrahlung mit feuerfesten Steinen.
- Automatische Schmierung von Linearschienen und Zahnstangenritzeln.
- Automatische Gasauswahl und Regulierung.
- Schaltschrank mit Klimaanlage.
- Innenbeleuchtung der Kabine mit LED.
- CNC-Fernregler.
- Reinigungsbürste für den Laserkopf im Zyklus.



Wechseltisch

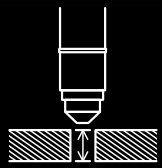


Automatische Absaugtische:

- Zum absolut sicheren Be- und Entladen von Blechen und Teilen.
- Optimaler Schutz: Lichtschranke und pneumatische Zugangsklappe zum Gehäuse.
- Schneller Austauschzyklus des Tisches.
- Tragfähigkeit bis zu 1t.

Technische Daten:

Geschwindigkeit der Positionierung	Präzision der Positionierung	Beschleunigung	Arbeitsbereich (mm)	Maximale Belastbarkeit
110 m/min	0,03 mm	1.2 G	1530 x 3100 Blechgrößen: 1500 x 3 000 / 1250 x 2 500 / 1 000 x 2 000	1t 20 mm Stahl 1500 x 3 000 = 706 kg 25 mm Stahl 1500 x 3 000 = 883 kg



Schneidkapazität		Stahl	Edelstahl	Aluminium
3 kW	Standard	16 mm	6 mm	5 mm
	Maximal	20 mm	10 mm	8 mm
6 kW	Standard	20 mm	12 mm	10 mm
	Maximal	25 mm	14 mm	12 mm



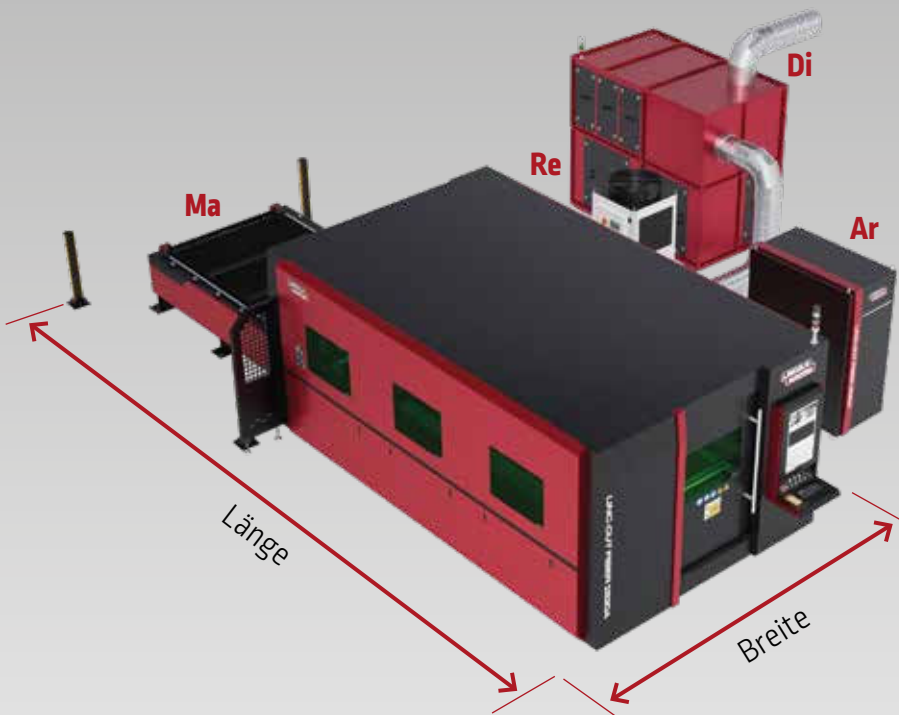
3 mm Stahl	24,5 m/min	Luft 6kW
6 mm Stahl	2,8 m/min	O ₂ 3kW
10 mm Stahl	2,2 m/min	O ₂ 4,5kW
3 mm Edelstahl	24,5 m/min	N ₂ 6kW
10 mm Edelstahl	2,25 m/min	N ₂ 6kW
5 mm Aluminium	10 m/min	N ₂ 6kW

+ 43%* PRODUKTIVITÄT

* Verschachtelung von Teilen auf
1500 x 3000 mm Stahlblech, 8 mm dick



Beispiel Layout:



	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Maschine und Ladefläche für Bleche (Ma)	10 270	4 050	2 384
Elektrischer Schaltschrank (Ar)	1 720	780	1 980
Kühlgerät (Re)	829	822	1 880
Digifilter (Di)	1 800	1 480	2 275

Stromversorgung:

3 kW	6 kW	Digifilter Absaugung
380-415 V 3ph 34,8 kW / 43 kVA / 62 A	380-415 V 3ph 48,8 kW / 60 kVA / 87 A	380-415 V 3ph 5,5 kW / 7 kVA / 10 A

Gasversorgung:

O ₂	N ₂	Luft
Druck: 9 Bar Reinheit 99,5% Max. Durchfluss 10 m ³ /h	Druck: 25 Bar Reinheit 99,995% Maximaler Durchfluss D6 185 m ³ /h 2 mm 4KW D1.5: 15 m ³ /h 5 mm 4KW D2.5: 40 m ³ /h 8 mm 4KW D3.0: 70 m ³ /h 15 mm 4KW D4.5: 130 m ³ /h	Druck: 13 Bar Reinheit: ISO 8573-1 Klasse 1-4-1 Max. Durchfluss 80 m ³ /h

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectriceurope.com.



www.lincolnelectric.de

LINCOLN
ELECTRIC